



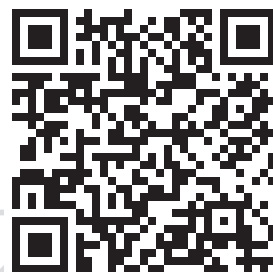
Global System

NO SMOKE. NO FIRE



SYSTEM PRZEŁADUNKOWY

CE





RAMPA PRZEŁADUNKOWA

Rampa przeładunkowa to elektrohydrauliczne urządzenie tworzące pomost pomiędzy halą magazynową a przestrzenią ładunkową pojazdu. Umożliwia prowadzenie przeładunków w sposób ciągły, skracając czas trwania operacji. Antypoślizgowa powierzchnia rampy zapewnia dobrą przyczepność, gwarantując pełne bezpieczeństwo.



BRAMA PRZEMYSŁOWA

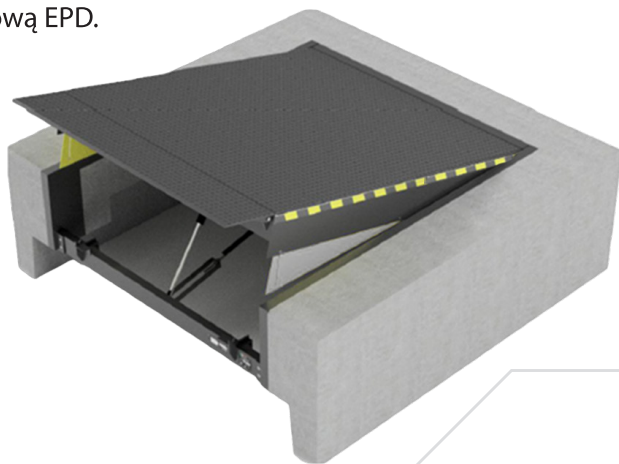
Brama przemysłowa zapewnia bezpieczny transport towarów między rampą a pojazdem ciężarowym. Może być sterowana ręcznie lub automatycznie (pilot, smartfon, detektor ruchu, pole magnetyczne), a jej konstrukcja uzależniona jest od wymagań konkretnego miejsca przeładunku. Najczęściej wybierane są bramy przemysłowe segmentowe lub roletowe.

DOSTAWIANE STANOWISKO PRZEŁADUNKOWE

Dostawiane stanowisko przeładunkowe (tzw. domek) sprawdza się tam, gdzie powierzchnia magazynowa jest ograniczona. Domek przeładunkowy dostawiany jest na zewnątrz magazynu - można go zamontować pod różnym kątem - dzięki czemu optymalnie wykorzystać przestrzeń. Dostawiane stanowisko przeładunkowe posiada konstrukcję do zabudowy, po wykonaniu której chroni wnętrze budynku przed stratami ciepła, kurzem i opadami atmosferycznymi.

USZCZELNIENIE PRZEŁADUNKOWE

Uszczelnienie przeładunkowe stanowi skuteczną ochronę przed przedostawaniem się zimnego lub ciepłego powietrza do wnętrza magazynu. Ogranicza również wnikanie kurzu i pyłu, a także ewentualnych opadów atmosferycznych. Wymiary uszczelnienia dopasowane są do wielkości samochodu ciężarowego i bramy. Dostępne są również uszczelnienia w niestandardowych wymiarach. Posiada deklarację środowiskową EPD.



NAPROWADZACZE

Naprowadzacze umożliwiają prawidłowe pozycjonowanie pojazdu transportowego względem rampy przeładunkowej. Wykonane są z grubościennych rur stalowych, zabezpieczonych galwanicznie. Dostępne w wersji do przykręcenia lub zabetonowania.

ODBOJE GUMOWE

Odboje gumowe mają na celu ochronę budynku i samochodu ciężarowego w trakcie podjeżdżania do rampy. Odboje charakteryzują się wysoką trwałością oraz długim okresem żywotności.

